



技術の自生発刃形研削 加工精度限界と 超精密研削 技術への道

宮下 政和 著
ナノテック研究所

本書のねらい

硬脆材料である研削砥石の物性に着目して今日の超精密研削技術による加工精度の限界を示した上で、従来に比べ1桁を超える加工精度が要求させる“超精密研削技術”の基本原理を明らかにし、かつ、大量生産を前提とする超精密研削加工法を提案する。

概略目次

1. 精密研削技術の何が問題か？
2. 硬脆材料としての研削砥石
3. 砥石の損耗形態と砥粒切れ刃の創成
4. 砥石の損耗形態と研削作用
5. 砥粒切れ刃から見た研削特性
6. ツルーイング/ドレッシング工具の現状とこれを用いた研削加工の限界
7. 延性モードツルーイングの導入
8. 超精密研削加工の基礎とその特性
・・・
17. 超精密研削加工における因果律向上への期待

発行日：2006.9.15

サイズ：A4

ページ数：292

ISBN4-9903190-0-1

本体価格：3600円（税別）

発行所：ナノテック研究所