

高付加価値部品加工のために、TOYODAの高精度技術を結集し、
初品からの安定した寸法精度・高い形状精度・高品位研削面を実現 **高精度 世界No.1**

GL4-SⅢ PREMIUM 高精度円筒研削盤



砥粒加工学会
技術賞受賞

GL4-SⅢ PREMIUM Concept

初品から安定した寸法精度 – 熱変位最少化構造 –

- 砥石台/主軸台熱変位最少化構造

高い形状精度 – 送り精度、位置決め精度向上 –

- 高精密ボールねじ採用 全軸高精度リニアスケール

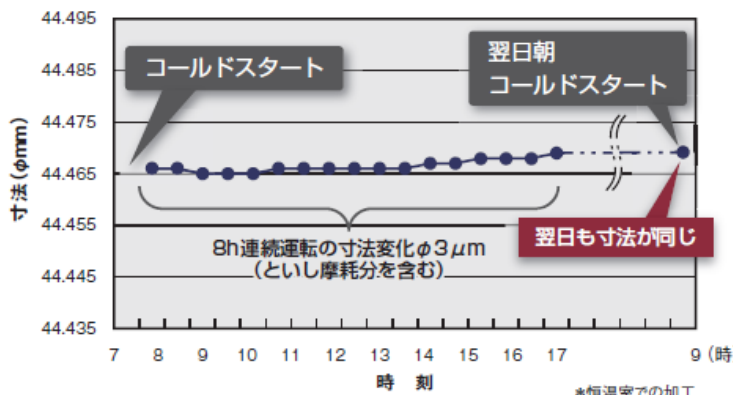
高品位研削面 – 低振動 –

- 低振動モータ採用 低重心構造

熱変位最少化構造

■ 初品からの寸法変化が安定

間接定寸ブランジ加工結果

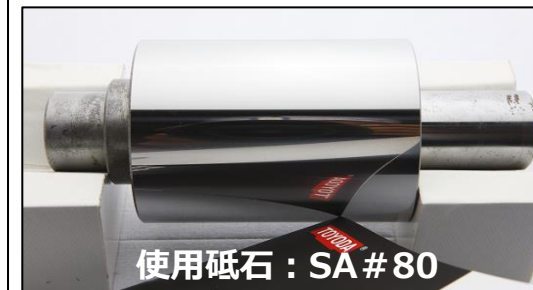
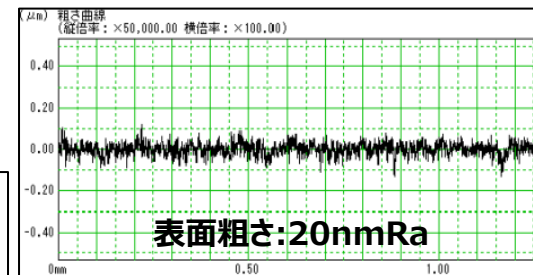
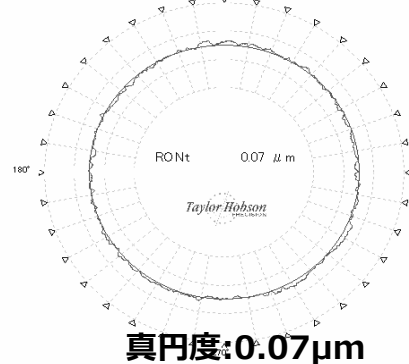


*恒温室での加工

加工精度向上

■ NC機で全自動鏡面研削を実現

スケール0.2μm/目盛 倍率: ×50,000



使用砥石: SA # 80

<温度コントロール部位>

- 砥石台 ■ 砥石軸モータ
- 主軸台
- 主軸台サーボモータ
- 砥石台送りモータ
- テーブル送りモータ
- 砥石軸 ■ クーラント
- 潤滑油